



# EOM 在线油品水分磨粒监测系统

## 概 述

润滑油被用以提高运行效率和提高有相对运动面的设备的寿命。润滑油究竟如何工作是一个较复杂的问题，但是润滑油失效的主要原因很多时候都是因为杂质增多。燃油的含水率会极大地影响燃烧效率和引起结冰问题而损坏设备。

EOM 在线油品水分磨粒监测系统可以实时监测油品中的水分和磨粒情况，为早期发现潜在的问题和预判预防提供参考和依据。

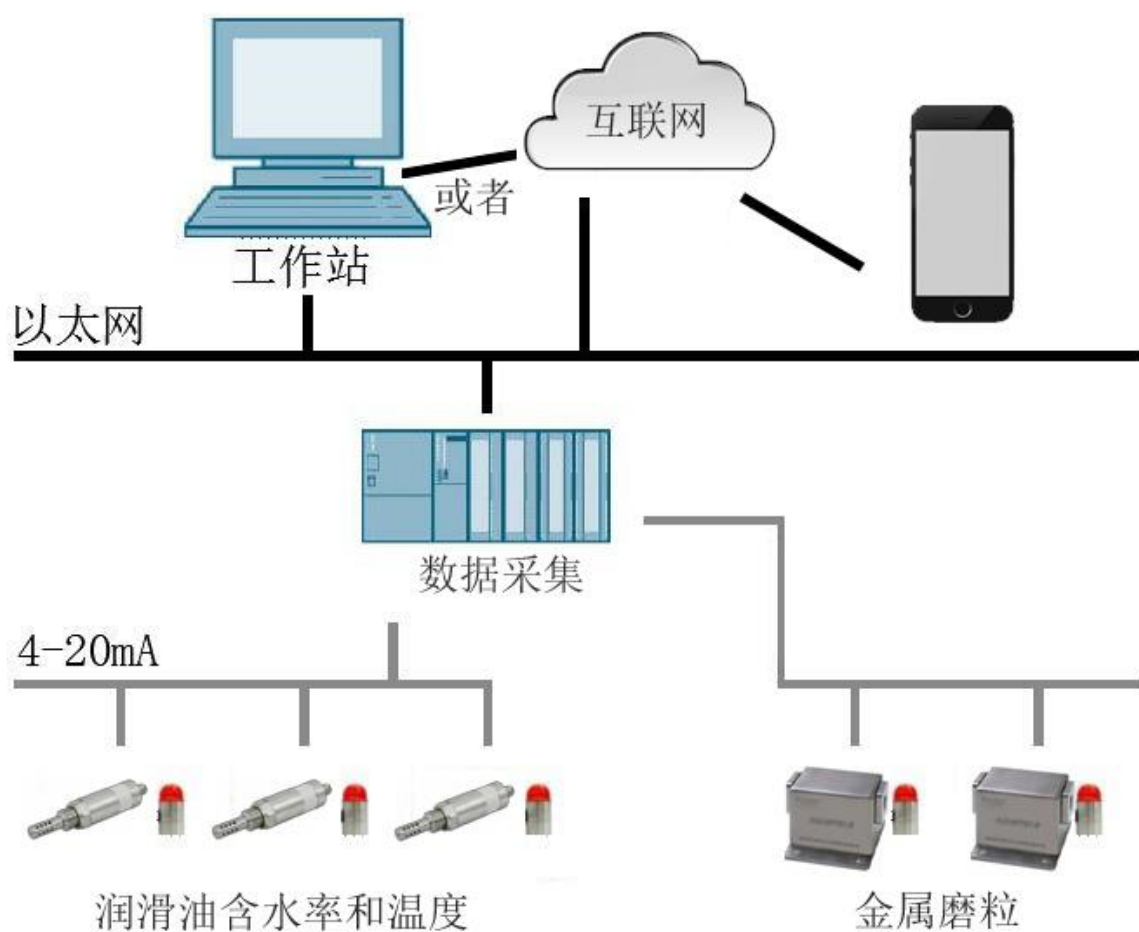
EOM 在线油品水分磨粒监测系统可以监测油中含水情况、油品温度和油品中含有的磨粒数量。也可根据实际使用情况单独选用含水监测或者磨粒监测。

传感器接口 RS485 Modbus 和 4-20mA 模拟量输出，可以整合到用户的控制系统或者使用我们配套系统。

### 应用领域

- 风力发电齿轮箱
- 航空和直升机齿轮箱
- 液压动力系统
- 加工中心润滑油
- 汽轮机
- 发动机等等

## EOM 在线油品水分磨粒监测系统示意图

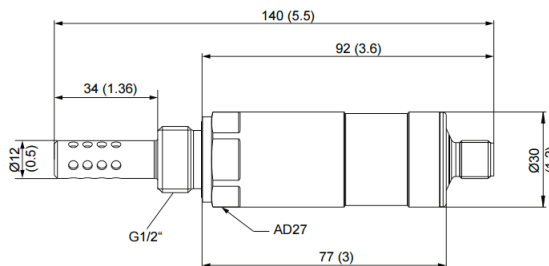


### 优点

- 在线实时的油含水监测
- 发现水污染和漏水
- 监测水污染的趋势
- 预防和阻止水分可能造成的损坏
- 优化设备润滑油更换间隔
- 提高对设备状态的了解
- 早期的预判能够提高设备维护效果和更好的计划物流
- 减少意外停机损失

## 含水率传感器技术参数

供电电压	10-28 Vdc
电流 (24Vdc)	40 mA
压力等级	290 PSI Max
材料/防护等级	不锈钢 / IP65
流体接口	G 1/2" ISO
流体温度	-40 to 80° C (-40 to 176° F)
环境温度	-40 to 60° C (-40 to 140° F)
保存温度	-40 to 60° C (-40 to 176° F)
供电连接	M 12x18 三角插头
通讯	Modbus RS485
输出模拟信号	两路 4-20 mA (水活性和温度)



## 精度

### 水活性

传感器	电容式
测量范围	0... 1 a <sub>w</sub>
精度(20° C)	±0.02a <sub>w</sub> (0... 0.9a <sub>w</sub> ) ±0.03a <sub>w</sub> (0.9... 1a <sub>w</sub> )

### 温度

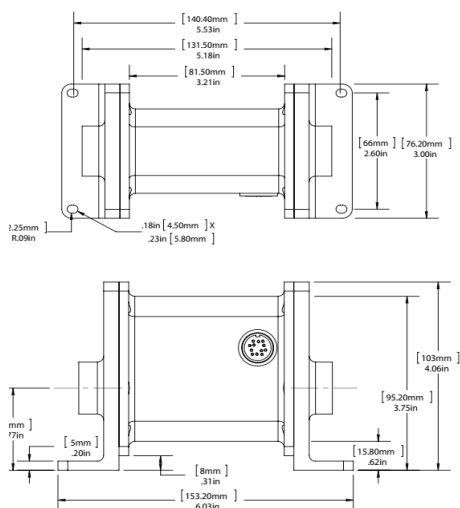
传感器	RTD
精度(20° C)	±0.2° C (0.36° F)

## 主要特性

- 直接测量水的污染
- 同时测量温度
- Modbus RS485
- 4-20 mA模拟信号
- 输入电压范围大
- 结构紧凑, 重量轻

## 金属磨粒监测传感器技术参数

探测灵敏度	60 μm含铁磨粒 & 150 μm 非含铁金属磨粒
(磨粒) 通讯接口	RS485/RS232 Modbus RTU, 脉冲输出
油路连接尺寸	SAE ORB 母螺纹
环境温度	-40 to 185° F (-40 to 85° C)
流体温度范围	-40 to 185° F (-40 to 85° C)
流量(体积)	0.25 到 10 gpm (0.95 到 38 lpm)
传感器孔直径	0.472 英寸 (12 mm)
IP防护等级	IP65
供电	10-30 VDC, 300 mA
重量	1.5 磅 (0.68 kg)
工作压力	最大150 psi (10.3Bar)



### 奕鸽实业重庆有限公司

地址: 中国重庆渝北区回兴镇  
湖滨西路19号50栋4-2-2 电话: +86 23  
67587807 邮箱: info@eascoo.com



### 上海办事处

地址: 上海松江区九亭镇  
九新公路90弄3号606  
电话: +86 21 20225257